

CASSETTE ECOLÓGICO INVERTER



Características Principales

- ✓ Auto start
- ✓ Descongelamiento inteligente
- ✓ Bomba de condensado incorporado en la unidad
- ✓ Mejores índices de eficiencia a carga parcial SEER y SCOP.
- ✓ Unidades exteriores más compactas.
- ✓ Termostatos alámbricos y control remoto inalámbrico.
- ✓ Unidades exteriores más silenciosas.

MODELO			18 BTU	24 BTU	36 BTU	48 BTU	60 BTU
Voltaje, Fase, Frecuencia		V-, Hz, Ph	220/1/50	220/1/50	220/1/50	380/3/50	380/3/50
Frío	Capacidad total	Kw	5.200	7.200	9.800	12.600	17.000
		BTU/HR	18.000	24.000	36.000	48.000	60.000
	Potencia absorbida	Kw	1.680	2.240	3.450	3.720	5.095
	Corriente absorbida	A	7,50	10,20	15,0	6,50	9,80
Calor	Capacidad total	Kw	6.200	8.500	11.200	15.000	20.000
		BTU/HR	18.000	24.000	36.000	48.000	60.000
	Potencia absorbida	Kw	1.820	2.350	3.100	3.950	5.450
	Corriente absorbida	A	8,2	10,7	13,0	7,0	10,3
Corriente Máxima		A	11,7	12,7	24,0	11,7	16,4
Compresor			Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo
Caudal de Aire		m ³ /h	850	1.100	1.800	2.000	2.000
Carga refrigerante ecológico		gr (R410A)	1.240	1.700	2.100	3.000	3.000
Tipo Termostato			alamb/cont.	alamb/cont.	alamb/cont.	alamb/cont.	alamb/cont.
Tuberías	Gas	Pulgadas	1/2	1/2	58	58	34
	Líquido	Pulgadas	1/4	1/4	38	38	38
Longitud máxima de tuberías		m	30	30	30	50	50
Máxima diferencia entre UI/UE		m	15	15	20	30	30
Dimensiones (WxDxH)	Unidad interior neta	mm	810x584x281	860x670x310	950x840x340	950x1386x340	950x1386x340
	Panel (WxDxH)	mm	650x30x650	950x37x950	950x37x950	950x37x950	950x37x950
	Unidad exterior	mm	720x256x525	800x286x530	822x302x655	970x395x803	940x368x1366
Peso neto	Unidad interior neta	Kg	21	28	30	29	29
	Panel (WxDxH)	kg	2,4	6	6	6	6
	Unidad exterior	kg	36	51	70	101	108
Altura max. de desc. Bomba de cond.			50	50	50	50	50

Marcas (Cosultar Stock)

Datos sujetos a variación

- ✓ Consultar Stock de marcas
- ✓ Servicio de emergencia: 24 x 7 x 365 del año
- ✓ 3 meses de garantía
- ✓ Servicio al cliente: Lunes a Viernes de 9 a 18 hrs. Sábado 9 a 17 hrs.